



MAQUINARIA · SOMOS DIFERENTES

MANUAL DE USUARIO

Máquina de **Planchar Gorras**
Modelo CX28



VAPOR

MOLDE TÉRMICO

AJUSTE DE PINZAS

DOCUMENTO TÉCNICO PARA EL OPERADOR · LÉASE ANTES DE USAR EL EQUIPO

Instrucciones de Uso y Seguridad

¡Atención! Para asegurar el correcto funcionamiento y la seguridad al utilizar esta máquina, es imperativo seguir todas las instrucciones y advertencias proporcionadas en este manual. El cumplimiento de estas indicaciones no solo garantiza el óptimo rendimiento del equipo, sino que también previene posibles daños y riesgos de seguridad.

1 Alimentación Eléctrica

La máquina está diseñada para operar con **220V bifásica**. Es fundamental utilizar una fuente de energía adecuada que cumpla con estos requerimientos. Cuenta con un cable de tierra (verde con amarillo) que debe conectarse a tierra para garantizar la seguridad.

Precaución: no conecte el cable de tierra a una de las fases del suministro eléctrico, ya que esto podría generar un cortocircuito o dañar la máquina.

2 Compresor de Aire

Se necesita un compresor con una capacidad mínima de **18 litros**. Esto asegura la presión de aire necesaria durante el proceso de planchado, contribuyendo a obtener resultados de calidad en el acabado de las gorras.

3 Uso de Agua

Es esencial utilizar el tipo de agua indicado para garantizar la vida útil de la máquina:

- **Agua bidestilada:** la opción ideal, ya que carece de minerales e impurezas.
- **Agua purificada:** puede utilizarse como alternativa.
- **Evitar agua de la llave:** contiene minerales y sedimentos que pueden deteriorar los componentes internos.

4 Mantenimiento y Aceite

La máquina incorpora una unidad de mantenimiento interna que facilita la lubricación de las partes móviles. Utiliza **Aceite ISO VG 32** (incluido de fábrica). Revise regularmente el nivel de aceite para evitar que la máquina opere en seco, lo que podría generar desgaste acelerado o daños irreparables.

Temperatura del Molde y Exclusión de Responsabilidad

5 Temperatura del Molde

El molde, en el que se colocan las gorras durante el proceso de planchado, opera a **temperaturas elevadas**. Es fundamental manipularlo con extrema precaución para evitar quemaduras u otros accidentes.

- **Manipulación cautelosa:** extreme las precauciones debido a las altas temperaturas.
- **Uso de equipos de protección:** se recomienda utilizar guantes resistentes al calor y otros equipos de protección personal.

EXCLUSIÓN DE RESPONSABILIDAD

El fabricante no se hace responsable de daños resultantes de un uso inadecuado del equipo o de la violación de las instrucciones contenidas en este manual. La garantía del producto puede quedar anulada si se producen daños por un uso incorrecto o por no seguir las recomendaciones de mantenimiento y operación especificadas.

¡Siga estas instrucciones cuidadosamente para asegurar un funcionamiento seguro y eficiente de su máquina!

Manual de Usuario — Conexiones

1 Conexión al Suministro Eléctrico

Asegúrese de que el suministro eléctrico sea de **220V bifásica**. Conecte el cable de tierra (verde con amarillo) a tierra, nunca a una fase del sistema eléctrico, para garantizar la seguridad y evitar daños en la máquina.

2 Conexión al Compresor de Aire

Utilice un compresor que tenga una capacidad mínima de **18 litros**. Conecte la salida de aire del compresor a la entrada correspondiente de la máquina, asegurándose de que la conexión sea firme y segura para mantener la presión de aire adecuada durante el proceso de planchado.

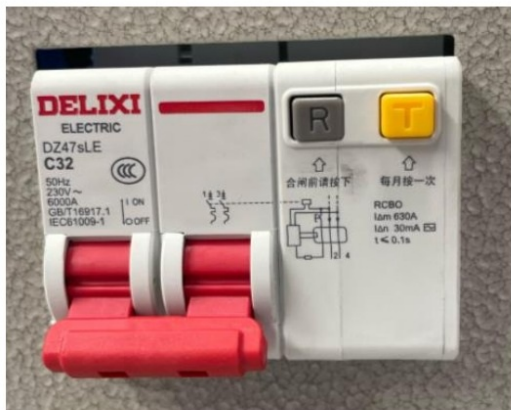
3 Conexión del Suministro de Agua

Localice la manguera transparente destinada al suministro de agua y conéctela a la fuente de agua, utilizando preferiblemente agua bidestilada o, en su defecto, agua purificada.

NOTA

Evite usar agua de la llave, ya que los minerales que contiene pueden dañar los componentes internos de la máquina.

Paso 4: Encender Switch General



Al activar el switch general se encenderá el centro de control. A continuación, los parámetros de la máquina que podrá manipular:

BOILER TEMP. Controla la temperatura de la caldera que calienta el agua para expulsar el vapor. Rango de trabajo: **200 °C - 230 °C**. No exceder estos valores.

MOLD TEMP. Controla la temperatura del molde de aluminio donde se colocan las gorras. Rango de operación: **100 °C - 120 °C**.

STEAMING TIME Ajusta la duración en que la máquina expulsa vapor al presionar el botón de inicio (botón verde). El tiempo dependerá de los resultados deseados al planchar.

CLAMPING TIME Ajusta la duración del proceso en que las pinzas laterales presionan la gorra y la estiran hacia abajo. Se acciona una vez finalizado el Steaming.

BOTONES DE CONTROL

Switch

Botón de encendido principal de la máquina.

Mold Heating

Activa el calentamiento del molde de aluminio hasta la temperatura programada.

Boiler Heating

Enciende el calentamiento de la caldera, la cual evapora el agua a la temperatura establecida.

Panel de Control



TIEMPO DE CALENTAMIENTO

Después de configurar los parámetros con los valores deseados, es importante permitir que la máquina alcance las condiciones óptimas de funcionamiento. Esto implica esperar a que tanto el molde de aluminio como la caldera lleguen a la temperatura previamente programada.

Este periodo de calentamiento es esencial para obtener los mejores resultados y **no debería tomar más de 10 a 15 minutos**, dependiendo de las condiciones iniciales de la máquina y los ajustes realizados.

Ajustes Mecánicos

Ajuste de Pinzas

Las pinzas pueden ajustarse tanto en altura como en la apertura individual de cada una, permitiendo mayor precisión y adaptabilidad al trabajar con diferentes tipos y tamaños de gorras.

Debido a las variaciones en el diseño y las dimensiones de las gorras, los ajustes deberán realizarse mediante un proceso de prueba y error, observando el resultado hasta encontrar la configuración ideal para cada caso.



Ajuste de Apertura del Molde

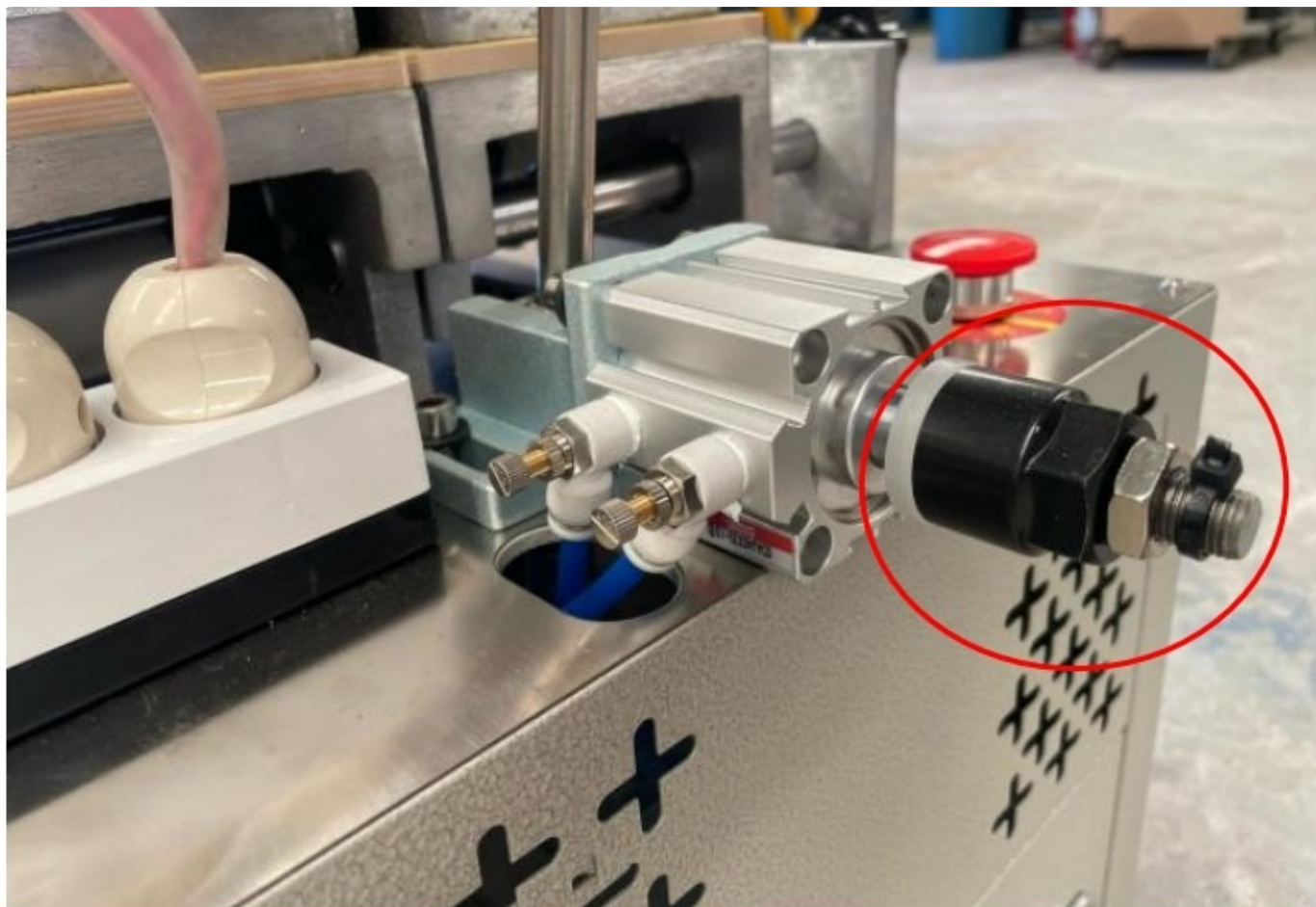
Esta manija permite ajustar la apertura del molde que se activará al presionar el botón de inicio. La apertura debe configurarse según las necesidades específicas de cada gorra.

Preste atención al nivel de apertura para evitar cualquier deformación en la estructura de la gorra durante el proceso.



Ajuste de Carrera de Pistones

Este ajuste permite controlar la carrera de los pistones, es decir, la cantidad de presión que las pinzas ejercerán al prensar la gorra en el molde. Es fundamental ajustar la presión según las necesidades de cada tipo de gorra, garantizando un prensado adecuado sin comprometer su forma o estructura.



IMPORTANCIA DEL CUMPLIMIENTO

Es fundamental seguir cuidadosamente todas las instrucciones, precauciones y advertencias contenidas en este manual para garantizar el correcto funcionamiento de la máquina y la seguridad del operador. Cada recomendación ha sido diseñada para optimizar los resultados y prevenir cualquier daño al equipo o al producto que se esté trabajando.

El incumplimiento de las indicaciones establecidas en este manual puede afectar negativamente el rendimiento de la máquina, provocar fallas prematuras o dañar de manera irreversible sus componentes. Cualquier mal uso, negligencia o modificación no autorizada invalidará automáticamente la garantía.

Este equipo ha sido diseñado para funcionar de manera eficiente y segura, siempre y cuando se utilice de acuerdo con las especificaciones y recomendaciones proporcionadas.